

- 1 Rectifier le positif suivant votre procédé habituel
- 2 Chauffer les articulations Oklahoma ** avec un pistolet à air chaud ou dans un four à 180° pendant 45 secondes
- 3 Mouler les articulations sur le positif
- 4 Maintenir en place jusqu'au refroidissement
- 5 Lorsque la forme est prise, combler les espaces éventuels entre les articulations et le positif, lisser les bords
- 6 Les articulations doivent être alignées parallèlement l'une par rapport à l'autre. Il est cependant possible d'adapter leur position en fonction de la torsion tibiale
- 7 Lorsque les articulations sont en place, enfiler, par-dessus, deux couches de gaine polyamide (Ref. TT011) et thermoformer l'orthèse sous vide **
- 8 Après refroidissement de l'orthèse, et avant de la retirer du positif, percer, avec un foret Ø6.5mm le trou central de l'articulation

- 9 Percer les trous dans la partie tibiale de l'orthèse:
 - avec un foret Ø5.2mm pour les modèles 2C098-P/-S
 - avec un foret Ø6mm pour les modèles 2C098-M/-L/-XL
- 10 Couper l'orthèse et la retirer du positif en une seule pièce

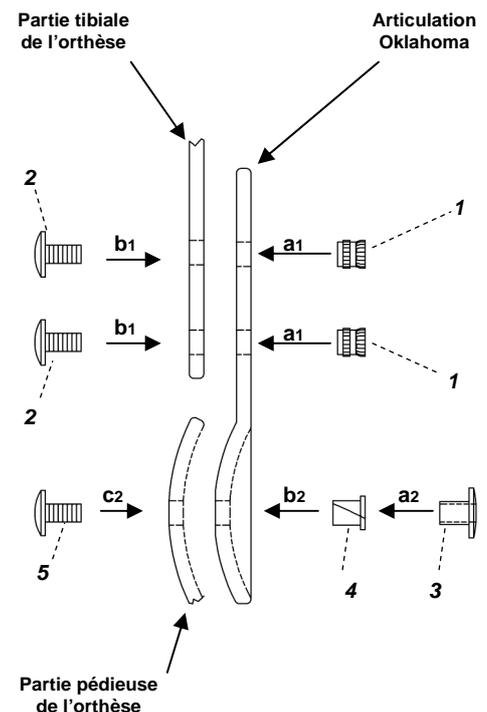
- 11 Retirer l'articulation Oklahoma
- 12 Couper l'orthèse juste au dessus du bord proximal du disque surélevé qui agit comme la surface articulaire de l'articulation
- 13 Ebavurer et polir l'orthèse

- 14 Assemblage de la partie tibiale (cf. schéma ci contre) :
 - a1 Pousser l'insert laiton **1** au travers de l'articulation Oklahoma (à partir de la face interne de l'orthèse) et dans la partie tibiale
 - b1 Enduire les vis **2** de colle frein filet et les visser dans les Inserts laiton **1** (les têtes de vis devront être positionnées contre la face externe de l'orthèse)

- 15 Assemblage de la partie pédieuse (cf. schéma ci contre) :
 - a2 Pousser la cheminée en acier **3** dans la bague Nylon **4**
 - b2 Pousser l'ensemble cheminée **3** plus bague **4** au travers de l'articulation Oklahoma (à partir de la face Interne) et dans la partie pédieuse de l'orthèse
 - c2 Enduire la vis **5** de colle frein filet et assembler en la vissant (en partant de la face externe) dans la cheminée **3**

- 16 Garnissage des articulations Oklahoma: Réaliser le garnissage avec les mousses contenues dans le conditionnement. (2 mousses auto-adhésives et deux mousses « Petite », ces dernières nécessitant l'utilisation d'une colle appropriée.)

**** L'articulation Oklahoma, en Nylon, sera plus longue à chauffer que le polypropylène servant à réaliser l'orthèse**



REMARQUE: - Les inserts en laiton **1** peuvent être chauffés, mais très doucement
 - Ne pas tordre les inserts lorsqu'ils sont montés
 - S'assurer que les inserts sont placés perpendiculairement