

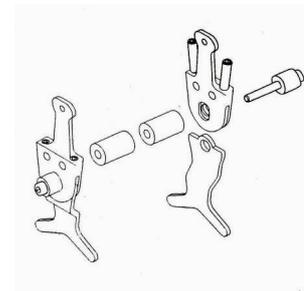
## 2C095-L : Articulation avec rappel à la Dorsiflexion

## 2C096-L : Articulation avec contrôle de la Dorsiflexion et de la Plantiflexion

- 1 Placer l'outil d'alignement lubrifié dans le négatif en laissant dépasser de quelques mm de chaque côté. Couler le plâtre. Lorsque le moulage est durci, retirer la tige



- 2 Remplacer les vis de l'articulation de cheville par les deux vis d'alignement pour positionner les articulations sur la tige d'alignement

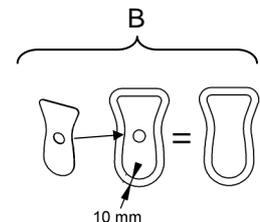
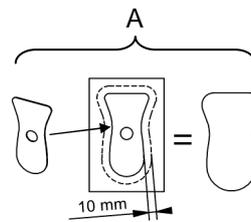


- 3 Tracer sur le moulage le contour des articulations que vous venez de monter. Remplir les interstices avec du plâtre ou du Plastazote pour permettre un contact étroit avec le moulage pendant le thermoformage.
- 4 Recouvrir le moulage d'une épaisseur de tissu polyamide TT011 et pratiquer des ouvertures dans le tissu pour pouvoir accéder aux trous de la tige d'alignement.

- 5 En utilisant la plaque de PolyCar-C™ comme gabarit

A: Positionner la plaque de PolyCar-C™ sur une feuille de Téflon, et découper celle-ci à 10 mm du contour de la plaque de PolyCar-C™

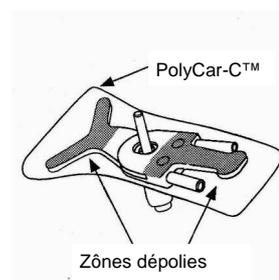
B: Positionner à nouveau la plaque de PolyCar-C™ sur le flanc en Téflon obtenu en A en la positionnant à 10 mm du contour précédemment découpé. Réaliser la découpe du Téflon suivant le contour de la plaque de PolyCar-C™. Faire cette découpe très soigneusement afin que celle-ci coïncide parfaitement avec le contour de la plaque de PolyCar-C™



- 6 Tracer le contour de la plaque de PolyCar-C™ sur le moulage. Enduire cette surface de colle (colle pour PP ou PE)

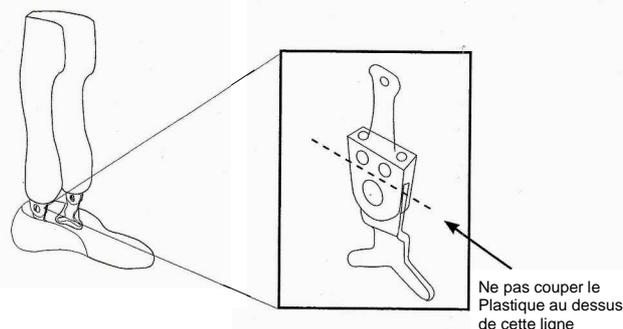


- 7 Dépolir les extrémités des articulations de cheville avec du papier de verre. Nettoyer les articulations de cheville ainsi que la plaque de PolyCar-C™ avec un solvant ou de l'alcool.



- 8 Placer le plastique choisi pour le thermoformage (Polypro. ou copolymère) et les composants métalliques dans un four à 180°C. Attendre 5 à 7 minutes ou jusqu'à ce que le plastique devienne transparent. Ensuite, placer les plaques de PolyCar-C™ dans le four, isolées avec du téflon.
- 9 Le PolyCar-C™ sera prêt pour le moulage et le collage lorsqu'il deviendra souple et d'un aspect vernissé. (Attention, le PolyCar-C™ ne collera pas s'il est trop chaud). Lorsque le PolyCar-C™ et les articulations de cheville sont suffisamment chauffés, positionner le PolyCar-C™ sur les articulations. Mettre l'ensemble dans le four 1 à 2 minutes de plus. (Attention, une bonne adhérence dépendant de la température, il est capital d'aller vite pendant cette étape).
- 10 En utilisant des gants de protection contre la chaleur, placer l'ensemble chauffé « PolyCar-C™ + articulations » sur le contour du tracé sur le moulage et presser fortement les bords sur le moulage à l'aide des morceaux de téflon. Ensuite, thermoformer le plastique sous vide.
- 11 Lorsque le plastique est refroidi, retirer le plastique couvrant les têtes des vis d'alignement. Avec une scie à plâtre, ébaucher grossièrement l'orthèse en utilisant les lignes de découpe standard, sauf pour la région située autour des articulations.

- 12 Retirer les deux vis d'alignement et tracer les lignes de découpe juste au dessus de la vis d'alignement.



- 13 Découper autour de l'articulation et à travers le PolyCar-C™. Séparer le moulage de l'orthèse.
- 14 Séparer les parties proximale et distale de l'orthèse et faire la finition des bords. Utiliser la lame d'un scalpel ou du tissu de verre fin pour polir les bords autour du PolyCar-C™.
- 15 Chauffer une tige de métal de Ø4mm pour fondre le plastique et accéder aux vis de réglage. Pousser la tige chauffée contre le plastique au dessus de la tête de vis. Assembler l'orthèse et effectuer les réglages nécessaires

#### ENTRETIEN

Faire contrôler l'orthèse régulièrement, particulièrement en cas d'articulations sales ou rouillées, de vis desserrées, de sangles usées, ou d'accident ayant endommagé l'orthèse. Eviter les environnements humides ou mouillés. Si toutefois les articulations ou les sangles venaient à être mouillées, les sécher très soigneusement.

#### GUIDE DE FABRICATION

- La fabrication doit être effectuée par un technicien expérimenté
- Ne modifier en aucune façon le mécanisme d'articulation de cheville
- Enduire de colle frein filet tous les filets, excepté l'extrémité de la tige
- Ce dispositif ne doit pas servir à plusieurs patients.

**Le non respect des instructions données dans ce document annule la garantie**



6, rue DE LA REDOUTE - Z.I. SAINT-APOLLINAIRE  
B.P. 37833 - 21078 DIJON CEDEX - FRANCE  
PHONE : +33 3 80 78 42 10 - FAX : +33 3 80 78 42 15  
www.proteor.com - htorthopedie@proteor.com