

INSTRUCCIONES PARA 6C96**A : CONTENIDO (Fig. I)**

- 1 : Herramienta x 1
2 : Soporte x 2
3 : Tornillo x 4

B : REALIZACION DEL POSITIVO

Una vez obtenido el molde de escayola, introduzca la herramienta 1 atravesando el negativo en el sentido transversal. El centro de la herramienta O corresponde al eje fisiológico de la articulación de rodilla.

Verifique que la orientación de la herramienta sea correcta según la flexión de rodilla obtenida durante el moldeo.

- Rodilla en extensión (fig. II) :

Oriente la herramienta de manera que los ángulos A1 y A2 sean idénticos.

- Rodilla en flexión (fig. III) :

Oriente la herramienta de manera que los ángulos B1 y B2 sean idénticos.

Realice el positivo de yeso y una vez endurecido por completo desmolde y retire la herramienta.

C : PREPARACION DE LAS ARTICULACIONES (fig. IV)

Retire los tornillos metálicos 4, 5 y 6.

Retire los ejes 7.

En caso de necesidad, los topes 8 y 9 pueden conservar su posición.

D : INSTALACION DE LAS ARTICULACIONES SOBRE LOS SOPORTES (fig. V)

Instale las articulaciones con sus barras y sus topes (si necesario) 10 sobre los soportes como se indica en el dibujo.

*Par de fuerza recomendado : 4 Nm.

E : CALENTAMIENTO DE LAS ARTICULACIONES

Refiérase a las "Instrucciones para 6C99".

F : INSTALACION SOBRE EL POSITIVO

Instale las articulaciones calientes sobre el positivo introduciendo la sección cuadrada de los soportes en los agujeros cuadrados obtenidos en el positivo gracias a la herramienta.

G : MOLDEADO

Proceda al moldeo del conjunto de barras y de articulaciones con su método habitual (cinchas, etc.)

NOTICE D'UTILISATION POUR 6C96**A : CONTENU DU CONDITIONNEMENT (Fig. I)**

- 1 : Epargne x 1
2 : Support x 2
3 : Vis x 4

B : REALISATION DU POSITIF EN PLATRE

Après avoir réalisé le moulage plâtré de la jambe à appareiller, insérer l'épargne 1 de part en part dans cette coquille. Le centre O de l'épargne devra correspondre au centre articulaire physiologique du genou. Veiller à orienter l'épargne en fonction de la flexion constatée sur le moulage.

- Jambe en extension (fig. II) :

Orienter l'épargne de manière à ce que les angles A1 et A2 soient égaux.

- Jambe en flexion (fig. III) :

Orienter l'épargne de manière à ce que les angles B1 et B2 soient égaux.
Coulir le plâtre.

Après le durcissement du plâtre, retirer l'épargne.
Démouler le positif.

C : PREPARATION DES ATTELLES (fig. IV)

Retirer les vis métalliques 4, 5 et 6.

Retirer les cheminées 7.

Les butées 8 et 9 peuvent être éventuellement laissées en place.

D : INSTALLATION DES ATTELLES SUR LES SUPPORTS (fig. V)

Installer les attelles plastique 10 sur les supports comme indiqué sur le schéma ci-contre.

*Couple de serrage conseillé : 4 Nm.

E : MISE EN TEMPERATURE DES ATTELLES

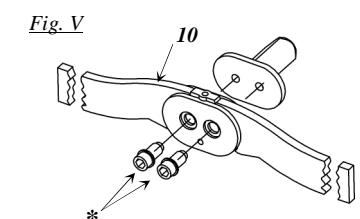
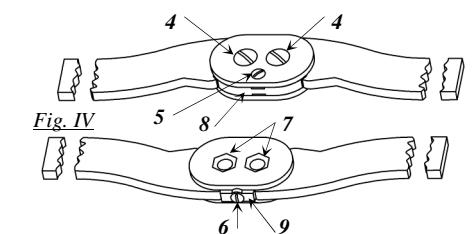
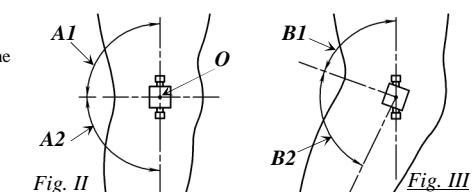
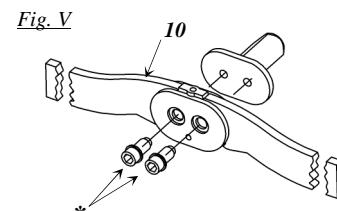
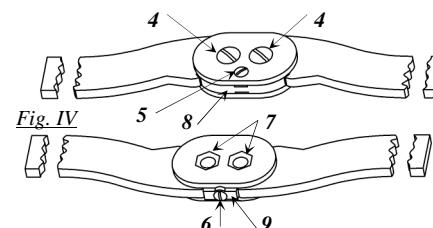
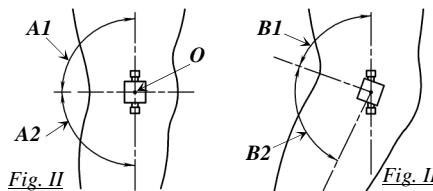
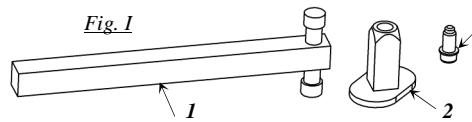
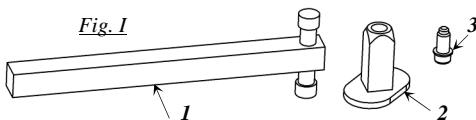
Procéder à la mise en température des attelles comme indiqué dans "Notice d'utilisation pour 6C99".

F : INSTALLATION SUR LE POSITIF

Installer les attelles chauffées sur le positif en introduisant la partie de section carrée des supports dans le trou de section carrée du positif.

G : FORMAGE

Procéder au formage suivant votre méthode habituelle (sangles, etc...)



6C96 INSTRUCTIONS FOR USE**A : CONTENT (Fig. I)**

1 : Core	x 1
2 : Support	x 2
3 : Screw	x 4

B : MAKING THE POSITIVE PLASTER CAST

After making a negative plaster cast of the leg to be fitted, insert core **I** through the negative cast. The centre (**O**) of the core should correspond to the physiologic centre of the knee joint.

Make sure the core is aligned in accordance with the flexion shown by the negative plaster cast.

- Leg in extension (fig. II) :

Arrange the core so that angles **A1** and **A2** are equal.

- Leg in flexion (fig. III) :

Arrange the core so that angles **B1** and **B2** are equal.

Pour the plaster.

Take out the core only when the plaster has set.

Remove the positive cast.

C : PREPARING THE SPLINTS (fig. IV)

Remove metal screws **4**, **5** and **6**.

Remove stacks **7**.

Stacks **8** and **9** may be left in place if necessary.

D : INSTALLATION OF THE SPLINTS ON THE SUPPORTS (fig. V)

Install plastic splints (10) on the supports as shown on the drawing opposite.

* Recommended torque value : **4 Nm**.

E : SOFTENING OF THE SPLINTS

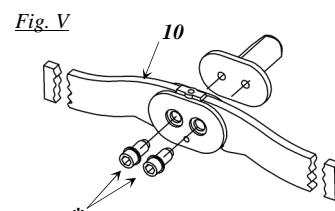
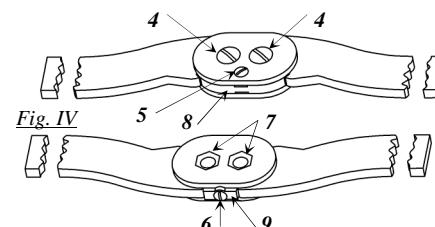
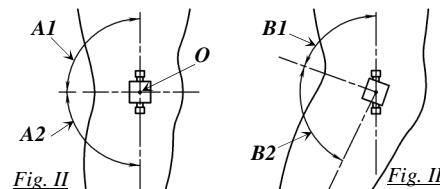
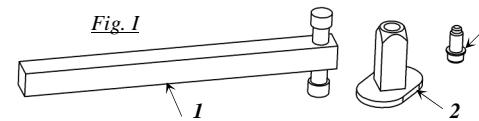
Soften the splints as shown in "**6C99 Instructions for use**".

F : INSTALLATION ON THE POSITIVE CAST

Install the softened splints on the positive cast, inserting the square section of the supports into the square holes of the positive cast.

G : FORMING

Form as usually (straps, etc...).

**BEDIENUNGSANLEITUNG FÜR 6C96****A : INHALT DER VERPAKUNG (Abb. 1)**

1 : Kern	x 1
2 : Auflage	x 2
3 : Schraube	x 4

B : HERSTELLUNG DES GIPSPOSITIVS

Das Gipsnegativ des Beines erstellen, dann den Kern **I** durch den Negativ einführen. Der Mittelpunkt **O** des Kerns muss dem physiologischen Mittelpunkt des Kniegelenks entsprechen.

Den Kern gemäß der Flexion, die auf dem Gipsnegativ festgestellt wird, ausrichten.

- Bein in Extension (Abb. II) :

Der Kern muss ausgerichtet werden, so dass die Winkel **A1** und **A2** gleich sind.

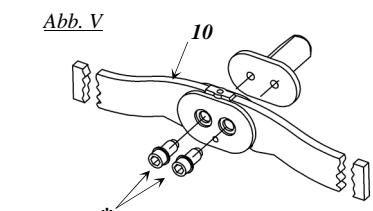
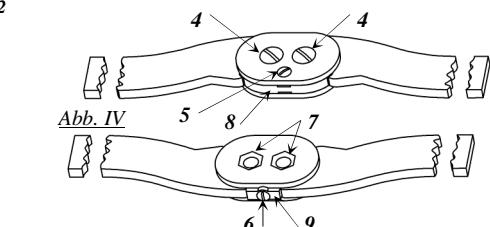
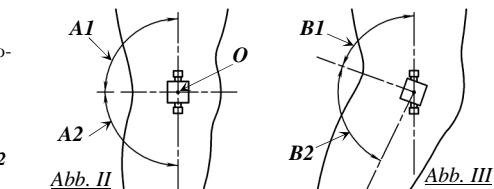
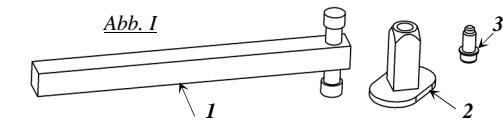
- Bein in Flexion (Abb. III) :

Der Kern muss ausgerichtet werden, so dass die Winkel **B1** und **B2** gleich sind.

Den Gips gießen.

Den Gips trocknen lassen, dann den Kern entnehmen.

Das Gipspositiv ausformen.

**C : VORBEREITUNG DER SCHIENEN (Ab. IV)**

Die Metallschrauben **4**, **5** und **6** entnehmen.

Die Vorrichtungen **7** entnehmen.

Falls nötig können die Anschläge **8** und **9** bleiben.

D : DIE SCHIENEN AUF DEN AUFLAGE EINSETZEN (Ab. V)

Die Kunststoffschienen **10** auf den Auflagen einsetzen, wie gezeigt in Abb. V.

*Empfohlenes Drehmoment : **4 Nm**.

E : ERWÄRMUNG DER SCHIENEN

Die Schienen erwärmen, wie gezeigt in «Bedienungsanleitung für 6C99».

F : DIE SCHIENEN AUF DEM POSITIV EINSETZEN

Die erwärmten Schienen auf dem Positiv einsetzen : den quadratischen Teil der Auflagen in die quadratischen Löcher des Positivs einführen.

G : FORMUNG

Die Formung in gewöhnter Weise durchführen (Gurte, usw...)